



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH bescheinigt, dass die Firma

Metallbau Stranzinger Hötzlarn 2 4973 St. Martin im Innkreis, Österreich

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-3

erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am:

02.06.2020

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche: Stahlbau, Formen- und Vorrichtungsbau, Sondermaschinenbau und Feuerwehrtechnik

Dieses Zertifikat ist gültig bis:

18.12.2023

Zertifikat Nr.:

HZ-00266-20-AXM

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig! Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die TÜV AUSTRIA SERVICE GMBH aufrechterhalten

Leonding

06.03.2020

ORT

DATUM

Wittmann Gerald Dipl.
Wirtsch.-Ing.
zertifizierungsstelle







Checkliste zu Zertifikat Nr. HZ-00266-20-AXM



TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH Systemzertifizierung WS

FM-TASE-Zert-MS-002

Nachweis zur Erfüllung der "Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen" gemäß ÖNORM EN ISO 3834-3

proof of conformance with "quality requirements for welding" according to EN ISO 3834-3

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung / review of requirements and technical review:

Untervergabe von Aufträgen / sub-contracting of orders:

Schweißtechnisches Personal / welding personnel:

Personal für die Überwachung und Prüfung / personnel for monitoring and review:

Einrichtungen / equipment:

Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten / welding and related activities:

Schweißzusätze / welding consumables:

Lagerung der Grundwerkstoffe / storage of parent materials:

Wärmenachbehandlung / post-weld heat treatment:

Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen / inspection and testing related to the welding:

Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen / non-conformance and corrective actions:

Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen / calibration and validation of measuring, monitoring and testing equipment:

Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit / identification and traceability:

Qualitätsberichte / quality records:

Seite 3 des HB WPK Page 3 of manual WPK

Seite 5 des HB WPK Page 5 of manual WPK

Seite 5 des HB WPK Page 5 of manual WPK

Seite 2 Organigramm des HB WPK Page 2 organigram of manual WPK

Seite 7 des HB WPK Page 7 of manual WPK

Ab Seite 5 des HB WPK Starting on page 5 of manual WPK

Seite 7 des HB WPK Page 7 of manual WPK

Seite 7 des HB WPK Page 7 of manual WPK

Ab Seite 6 des HB WPK Starting on page 6 of manual WPK

Seite 7 des HB WPK Page 7 of manual WPK

Seite 7 des HB WPK Page 7 of manual WPK

Checkliste Auftragsdurchlauf check list Auftragsdurchlauf

Dokument Fehlerbericht und S. 7 des HB WPK document Fehlerbricht and page 7 of manual WPK

Leonding, am 04.06.2020

Dipl.-Ing. Gerald WIPTMANN
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible

Zertifizierungsstelle der ER TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

